



Georg Kaufmann Innovation
Georg Kaufmann Tooling





Perfektion ist kein Zufall.

Wenn das Ziel Perfektion ist, darf es auf dem Weg dorthin keine Kompromisse geben. Wir bei Georg Kaufmann wissen das. Und stellen deshalb an unsere eigene Arbeit die höchsten Ansprüche. Nicht nur bezüglich Qualität, sondern auch bezüglich Innovationskraft.

Unser Ziel: Wettbewerbsvorsprung für unsere Kunden.

Dank einem klaren Bekenntnis zur Innovation finden wir fortschrittliche Lösungen, die nachweisliche Produktionsvorteile mit sich bringen. Angestrebt wird dabei stets eine Optimierung der Prozesse, um die Anzahl der Arbeitsschritte zu reduzieren. Wir bei Georg Kaufmann beschränken uns aber nicht auf Forschung und Entwicklung, sondern liefern stets auch eine Beweisführung der Machbarkeit. Denn nur so können wir für unsere Kunden einen klaren Wettbewerbsvorsprung – und damit unser höchstes Ziel – erreichen.

Georg Kaufmann Innovation: Entwicklung nach Mass.

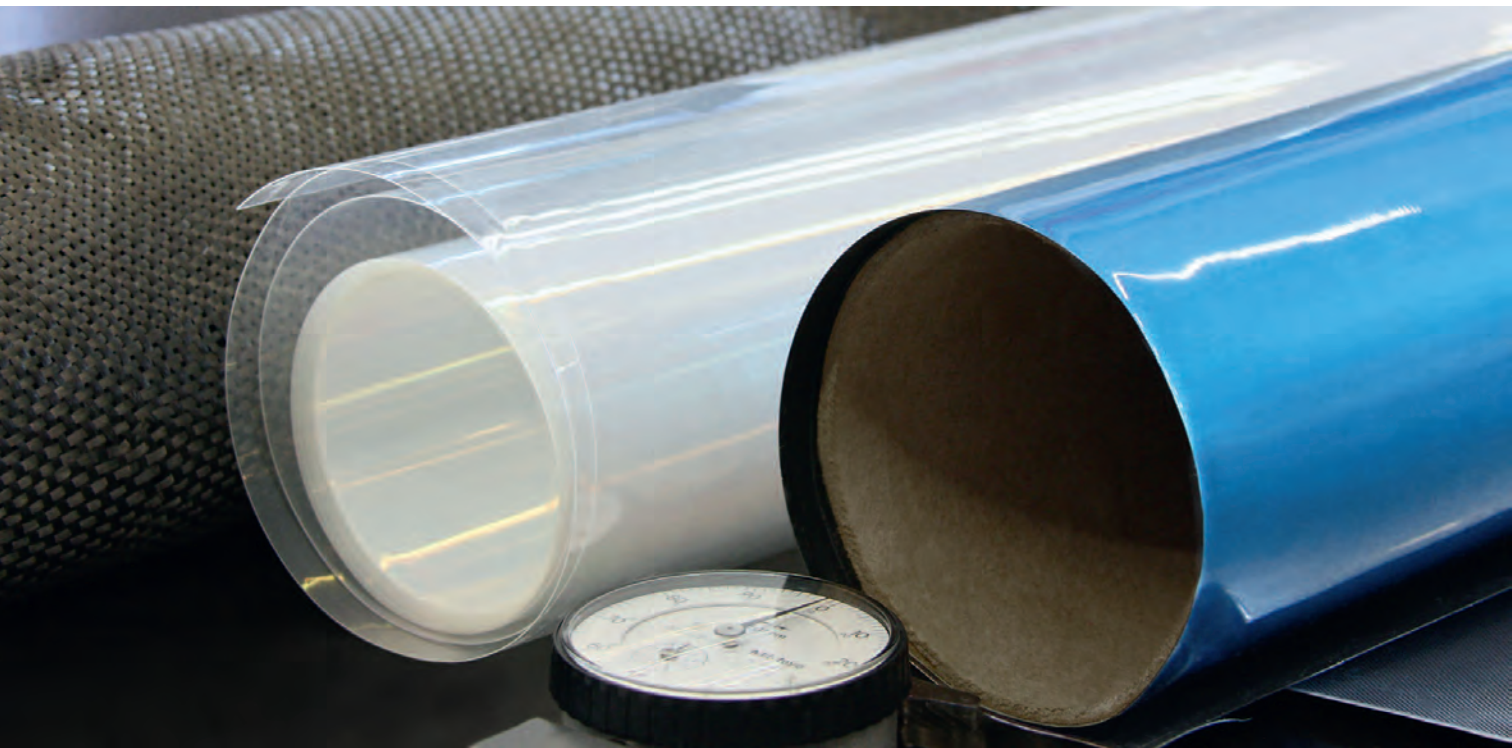
Die Philosophie von Georg Kaufmann Innovation lässt sich auf einen einzigen Satz reduzieren: Wir sind immer offen für Neues. Dieser Ansatz führt oft zu überraschenden Konzepten, die sich im Rahmen von Machbarkeitsprojekten zu neuartigen und vielversprechenden Technologien entwickeln.

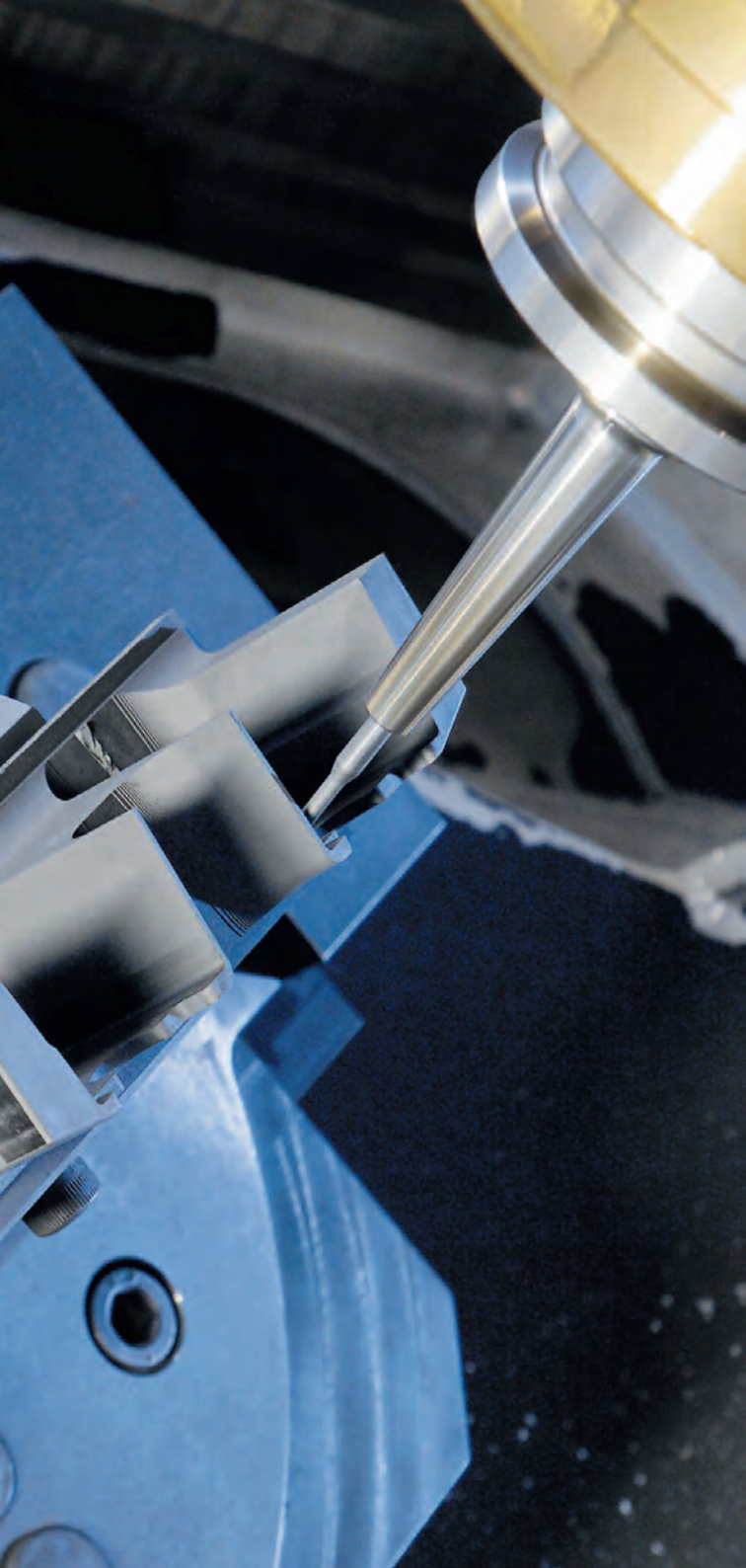
Innovation steigert die Wertschöpfung.

Um die eigene Wertschöpfung zu steigern, integrieren immer mehr Kunden Georg Kaufmann Innovation von Anfang an in die Produktionsprozesse. Das dynamische, kompetente und gut vernetzte Entwicklungsteam von Georg Kaufmann Innovation macht aus unkonventionellen Ideen verblüffende Konzepte, die dank Material-, Prozess- und Werkzeuginnovationen zu neuen Technologien führen. Und damit wegweisende Produkte ermöglichen.

Fortschritt statt Stillstand.

Die Ansprüche an den Formenbau werden immer komplexer, die Bedürfnisse der Kunden immer vielfältiger. Als innovativer Anbieter der ersten Stunde hat Georg Kaufmann die Entwicklung der entsprechenden Technologien in den vergangenen Jahren massgeblich mitgestaltet. Und unsere Innovationskraft wird zweifellos auch die Zukunft der Branche prägen. Denn für uns ist Stillstand keine Option. Aber Fortschritt eine Pflicht.





Georg Kaufmann Tooling: Formenbau erster Güte.

6 | 7

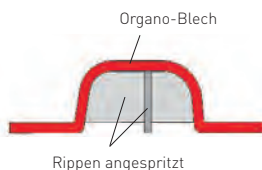
Georg Kaufmann Tooling ist auf die Entwicklung und auf den Bau von Präzisionswerkzeugen zur Herstellung von hochwertigen Kunststoffteilen spezialisiert. Mit innovativen Ideen werden neue Verfahren realisiert – stets mit dem Ziel, die Kosten zu senken und gleichzeitig die Qualität der produzierten Teile zu steigern. Und so unseren Kunden einen Wettbewerbsvorteil zu bieten.

Individuelle Beratung als Basis für den Erfolg.

Wo Fragen auftauchen, werden Antworten gesucht. Aus Problemstellungen werden Konzepte entwickelt, die schliesslich zu qualitativ hochstehenden Produkten führen. Persönliche Beratung zählt zu den grossen Stärken von Georg Kaufmann Tooling. Je nach Aufgabe oder Projekt sind unsere Fachleute direkt ins Netzwerk unserer Kunden eingebunden. Und damit auf einer Ebene mit Designern, Entwicklern und Produzenten.

GK Lightweight Technology: Wenn Stabiles leicht sein muss.

Dynamisch belastbare Strukturbauteile werden immer wichtiger – nicht nur in der Fahrzeugindustrie, sondern auch in vielen anderen Branchen. Georg Kaufmann Innovation hat gemeinsam mit kompetenten Partnern eine innovative Werkzeug- und Prozesstechnik entwickelt: In einem einzigen Produktionszyklus werden faserverstärkte Halbzeuge wie Organo-Blech oder GMTex-Platten umgeformt und mit angespritzten Rippen verstärkt. Leichtbauteile aller Art lassen sich auf diese Weise wirtschaftlich und sicher produzieren. Dank der grossen verfahrenstechnischen Bandbreite sind den Möglichkeiten bei Anwendung und Gestaltung praktisch keine Grenzen gesetzt.



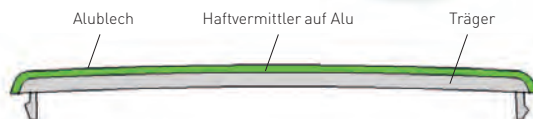
GK Surface Technology: Für Oberflächen nach Mass.

8 | 9

Je nach Einsatzgebiet sollen Oberflächen flauschig oder fest, metallisch kühl oder angenehm warm, strapazierbar oder elastisch sein. Egal, ob Schaumfolie, Textilien, Leder, Metallfolien oder andere Dekormaterialien zu verarbeiten sind: Wir bei Georg Kaufmann Innovation entwickeln für jeden Werkstoff eine individuelle Werkzeug- und Verfahrenstechnik. So lässt sich sicherstellen, dass sämtliche Anforderungen an das Bauteil – aber auch an die Produktionszuverlässigkeit – erfüllt werden.

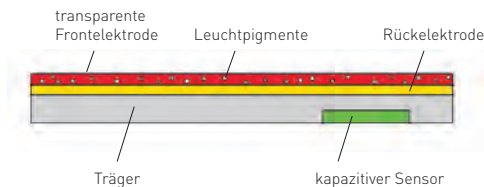
Metall- und Hochglanz-Kunststofffolien.

Das Hinterspritzen von Metall- und Hochglanz-Kunststofffolien erlaubt die Umsetzung vielfältigster Designideen: Diese Technologie verleiht einem Bauteil den gewünschten Metallic-Look und einen einzigartigen Cooltouch-Effekt. Das Verfahren gewährleistet ausserdem die zuverlässige Integration von Funktions- und Befestigungselementen direkt auf dem Kunststoffunterbau.



GK Application Technology: Mehr Funktionalität dank Leucht- folien und Sensoren.

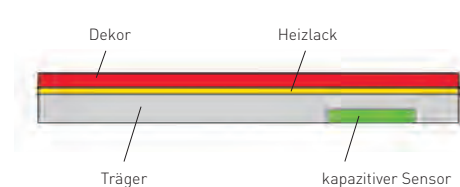
Das Hinterspritzen von Leuchtfolien und gedruckten oder in Textilien eingewirkten Sensoren bietet völlig neue Design- und Funktionsmöglichkeiten. Das gilt nicht nur für die Automobilindustrie, sondern auch für die Unterhaltungselektronik, für Haushaltsgeräte – ja sogar für funktionelle Möbel. Direkt beim Spritzgießen lassen sich Lampen und berührungsempfindliche Tastaturen in ein Bauteil integrieren.



GK Application Technology: Heizlacksysteme für gezielte Wärme.

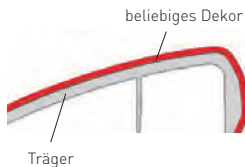
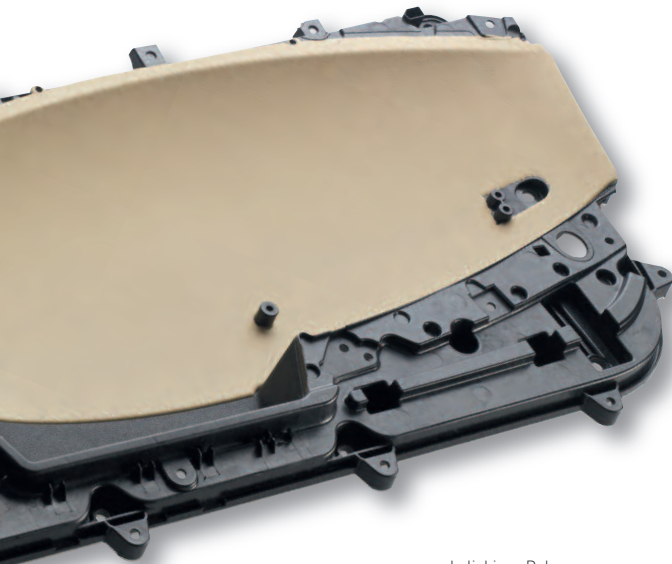
10 | 11

Ein Quantensprung im Bereich integrierte Elektroheizung ist das neue Heizlacksystem von Georg Kaufmann Innovation: Der Lack wird auf Dekor materialien kaschiert, die sich durch Hinterspritzen weiterverarbeiten lassen. Der so entstandene Verbund aus Kunststoffträger, Heizlack und Dekoroberfläche ist ein flächiges Heizelement mit überaus vielfältigen Einsatzmöglichkeiten.



GK Process Technology: Wirtschaftliches Quellflussprägen.

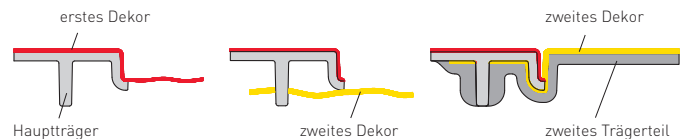
Als Variante des Hinterspritzens hat Georg Kaufmann Innovation bereits vor geraumer Zeit das so genannte Quellflussprägen entwickelt. Dieses Verfahren eignet sich für alle Arten von Dekormaterialien – einschliesslich der überaus empfindlichen Folien aus thermoplastischen Polyolefinen (TPO) mit Schaumrücken. Mit dieser Technologie lassen sich auch grosse, flächige Formteile mit jedem beliebigen Dekor versehen. Das Verfahren kann problemlos in konventionellen Spritzgiessmaschinen eingesetzt werden und bietet gegenüber herkömmlichen Technologien zahlreiche wirtschaftliche Vorteile – beispielsweise geringerer Investitions- und Platzbedarf oder kürzere Gesamtzykluszeit.



GK Process Technology: Voll integrierte Duo-Lamination.

12 | 13

Bestandteile von Autoinnenausstattungen müssen immer höheren Anforderungen genügen. Duo-Lamination eröffnet für die Produktion solcher Teile völlig neue, zukunftssichere Perspektiven: Dieses Verfahren lässt sich vollständig in den Produktionsprozess integrieren und ermöglicht es, unterschiedliche Dekormaterialien in einem einzigen Schritt zu verarbeiten. Duo-Lamination eignet sich für grossflächige Teile ebenso wie für temperaturempfindliche Dekormaterialien.



GK Process Technology: Dolphin – Innovation in Serie.

In enger Zusammenarbeit mit internationalen Partnern ist es Georg Kaufmann Innovation 2006 gelungen, ein neues Verarbeitungsverfahren für Kunststoff zu entwickeln. Dolphin hat den einst mehrstufigen Prozess zur Herstellung von Kunststoffteilen mit Softtouch zu einem einstufigen Verfahren aus Spritzgießen und Schäumen vereinfacht. Im Automobilbereich wird diese Technologie zum Beispiel bei der Herstellung von Produkten wie Instrumententafeln, Mittelkonsolen oder Türverkleidungen angewendet.

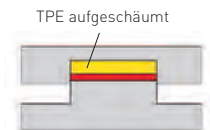
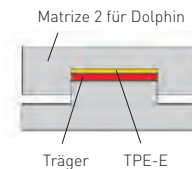
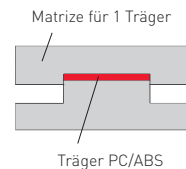
Ästhetischer, schneller, kostengünstiger.

Dank dem Dolphin-Verfahren und der neuartigen, von Georg Kaufmann Innovation entwickelten Werkzeugtechnologie ist es heute möglich, Sandwichbauteile aller Art noch schneller und kostengünstiger herzustellen. Weil die Schaumkomponente direkt an der Werkzeugoberfläche eine Haut bildet, erfüllen so gefertigte Produkte alle ästhetischen Anforderungen. Sie lassen sich deshalb problemlos auch im Sichtbereich einsetzen.



ENGEL

P-GROUP

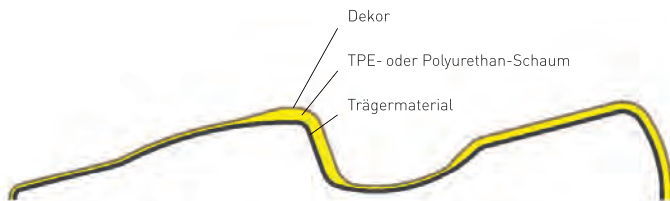
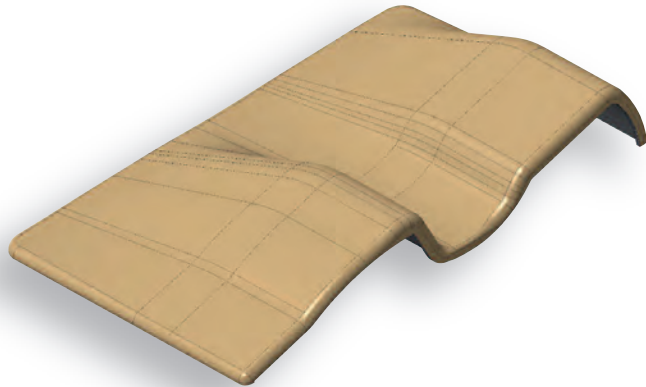


GK Process Technology: Varysoft – Softtouch nach Mass.

Das neuartige, von Georg Kaufmann Innovation patentierte Verfahren Varysoft wird immer dann eingesetzt, wenn besonders komfortable und ästhetische Innenraumteile gefertigt werden müssen – beispielsweise in der Automobilindustrie. Die Dicke der Softtouch-Schaumschicht zwischen Träger und Dekormaterial lässt sich direkt über das Werkzeug steuern: Massgebend dafür ist die Geometrie der beiden Matrizenseiten. Die Varysoft-Schaumschicht entsteht so genau im gewünschten Bereich und in der geforderten Stärke.

Varysoft®

Entwickelt in Zusammenarbeit mit
KraussMaffei Technologies GmbH

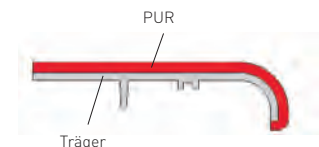
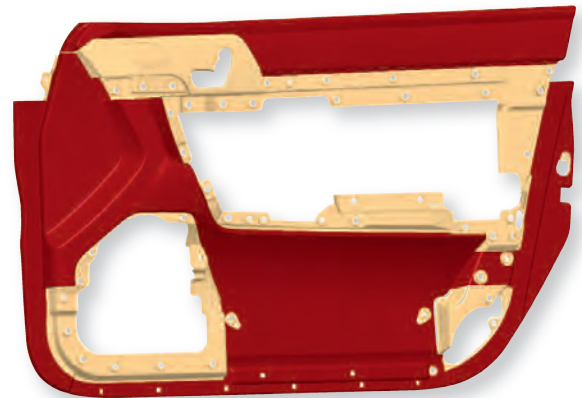


GK Process Technology: Skinform – für hochwertige Kunststoffoberflächen.

16 | 17

Als neuartiges, kombiniertes Verfahren verbindet SkinForm® die wesentlichen Vorteile der Spritzgiess- und der Polyurethanverarbeitung. Komplexe Thermoplastbauteile lassen sich im Verbund mit unterschiedlichen PUR-Materialien in einem einzigen Arbeitsschritt herstellen. Die Produktion von hochwertigen Kunststoffoberflächen wird dank SkinForm® noch effizienter. Weil sich diese neue Technologie uneingeschränkt auch für die Produktion von Grossserien einsetzen lässt, ist das wirtschaftliche und technische Potenzial in den unterschiedlichsten Branchen sehr gross.

KraussMaffei



Georg Kaufmann. Vernetzt rund um den Globus.



Georg Kaufmann **Innovation** Georg Kaufmann **Tooling**

Rugghöltzi 3
5453 Bussslingen
Schweiz

Telefon +41 56 485 65 00
Fax +41 56 496 54 00
gktool@gktool.ch
www.gktool.ch

Unsere Niederlassung in Korea:

Plushub Inc. **GK Korea**

Mr. Yong-il Park
Byeoksan Complex One 107-102
832, Jukjeon 2-Dong, Suji-Gu
Yong-in City
Gyunggi Province, 448-755
Korea

Telefon +82 31 263 6604
Fax +82 31 263 6605
C/P +82 18 227 0256
ykgd96@naver.com

Unsere Niederlassung in den USA:

GK Tools USA Inc.

9789 Charlotte Hwy
Suite 400-119
Fort Mill
SC 29715
USA

Telefon +1 803 547 5385
Fax +1 803 548 1997
thswiss@aol.com

Unser Partner in den USA:

Delta Technologies Group

1350 Harmon Road
Auburn Hills
MI 48326
USA

Telefon +1 248 391 6800
Fax +1 248 391 1970
www.deltatechgroup.com



Georg Kaufmann Tech-Center AG
Georg Kaufmann Formenbau AG

Rugghölzli 3
CH-5453 Busslingen

Telefon +41 (0)56 485 65 00
Fax +41 (0)56 496 54 00

gktool@gktool.ch
www.gktool.ch